

MAUNT®

M00002165

Liquide de nettoyage, type HP, 0.95ltr, Polywater



Description

Le type HP est un nettoyant et dégraissant à base de solvant destiné à éliminer les matériaux semi-conducteurs d'écran de câble, les composés anticorrosion, la graisse silicone, le gel de remplissage, l'huile de transformateur et d'autres contaminants. Il est utilisé pour la préparation des jonctions et des extrémités de câbles ainsi que pour le nettoyage des équipements électriques. Le type HP s'évapore entièrement sans laisser de résidu et n'est pas conducteur. L'évaporation est plus lente qu'avec les solvants à évaporation rapide. Le produit est compatible avec la plupart des plastiques et caoutchoucs ; certains caoutchoucs peuvent gonfler temporairement et retrouvent leur état d'origine après évaporation. Le type HP agit à température ambiante et ne gèle pas, ce qui permet de l'utiliser également à basse température.

Marque

Polywater

Spécifications techniques

Rigidité diélectrique (ASTM D877, écartement 2,5 mm)	>40 kV
Vitesse d'évaporation	Moyenne
Résidu (ASTM D2369)	<100 ppm
Compatibilité physique (XLPE, EPDM, caoutchouc silicone)	Conforme (IEEE 1493)
Résistivité volumique écran d'isolation (XLPE)	Conforme (IEEE 1493)
Fissuration sous contrainte polycarbonate	Aucune ; résiste à >0,9 % d'allongement après 15 min d'immersion
Corrosion du cuivre (ASTM D130)	Aucune attaque ni décoloration
Temps de séchage sans aide	60-90 min
Temps de séchage avec chiffon	1-2 min
Temps de séchage à l'air froid	3-5 min
Temps de séchage à l'air chaud	2-3 min

Pouvoir solvant (pour 20 g de nettoyant, à température ambiante)

Contaminant	Quantité dissoute
PCB (Aroclor 1260)	10 g
Huile de coupe (Rigid Nu-Clear, huile soufrée)	10 g
Graisse silicone (Dow Corning 4 Compound)	2 g
Huile animale (lanoline, qualité technique)	2 g

Compatibilité des matériaux (72 heures d'immersion à 50 °C, ASTM D543)

Matériau	Variation de poids	Aspect
ABS	+0,04 %	Aucun changement
Acrylique	-0,01 %	Aucun changement
Delrin®	+0,03 %	Aucun changement
Époxy	0,00 %	Aucun changement
Nylon 66	-0,02 %	Aucun changement
Nylon 101	+0,07 %	Aucun changement
Polycarbonate	+0,04 %	Aucun changement
Résine phénolique	-0,05 %	Aucun changement
PPO	+0,02 %	Aucun changement
PVC	+0,01 %	Aucun changement
Teflon®	+0,03 %	Aucun changement
Tygon®	-0,25 %	Aucun changement
Ultem® 1000	-0,01 %	Aucun changement
Valox® 420	0,00 %	Aucun changement
Néoprène	+9,31 %	Léger gonflement
Nitrile	-2,01 %	Aucun changement
SBR	+47,34 %	Gonflement
Viton®	+0,07 %	Aucun changement

Spécifications physiques

Composition	Hydrocarbure aliphatique désaromatisé de haute pureté avec terpène cyclique
État physique	Liquide
Couleur	Incolore
Odeur	Agrumes
Contenu	0,95 l
Conditionnement	Flacon avec bouchon à clapet
Point d'éclair (ASTM D93)	>60 °C
Point d'ébullition initial	185 °C
Densité relative	0,79
Viscosité cinématique	1,3–2,5 cSt à 20 °C
Pression de vapeur	<134 Pa à 20 °C
Teneur en eau	<50 ppm
Teneur en aromatiques	<1 %



Codes de classification et normes

Normes/Standards	Conforme aux critères de performance IEEE 1493
Sécurité incendie	Combustible, non facilement inflammable
Conformité environnement/substances	Ne contient aucun solvant chloré ni substance cancérigène ; biodégradable ; aucun potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone ; ne contient aucun gaz à effet de serre
Teneur en COV	790 g/l
Classification CLP (CE 1272/2008)	Danger ; GHS07, GHS08 ; H304, H317, EUH066 (voir fiche de données de sécurité)
RCRA / CERCLA / SARA (États-Unis)	Non réglementé comme déchet dangereux ou substance dangereuse